



公司名稱 _____
電郵地址 _____ 電話 _____ 傳真 _____
聯絡人/ 帳號號碼 _____ 訂購日期 _____ 訂單號碼 _____

免責聲明-請向病人解釋並確認病人理解以下資訊：

- ☐ 1. 假肢的外觀不可能與健肢完全相同。
- ☐ 2. 假肢的尺寸可能與健肢不匹配，這取決於殘肢的情況。
- ☐ 3. 請不要預期矽膠假肢的顏色在所有情況下與病人的膚色相同。
- ☐ 4. 假肢的使用壽命取決於假肢的環境狀況、使用情況和維修保養。
- ☐ 5. 皇室矽膠義肢的保修條款，請參閱2015年目錄，第143頁至第145頁。
- ☐ 6. 試樣產品的貨期為14到21個工作天，正式產品的貨期為14個工作天。由於貨品扣關、裝船延誤或其他我們無法控制的原因可能會影響交貨時間。
注意：貨期由香港皇室義肢確認收到確認單當日算起，詳情請參考確認單。
- ☐ 7. 試樣產品只是為了檢驗顏色和合適度，不應該使用或轉售，試樣產品經皇室義肢要求應予以歸還。

**當閣下填寫好此訂單發送給皇室義肢有限公司，即表示您同意我們私隱政策中規定的收集、使用和傳輸您的資料。請參閱我們網站 www.regalprosthesis.com 或手機程式 APP 中的私隱政策內容，並在下訂單前瞭解該政策。

矯形師簽名 _____ 日期 _____

訂購步驟：

- ☐ 1. 適當的測量病人殘肢及健肢的尺寸，在後面的頁面中按1:1的比例勾畫輪廓及填寫資料。
注：如果訂單和石膏模的測量資料差別小於4%，我們會選擇較小的測量資料製造試樣。
- ☐ 2. 利用皇室義肢的色版，選擇與病人殘肢及健肢最接近顏色，並將之填寫在隨後的頁面中。
- ☐ 3. 拍攝殘肢和健肢的照片。
- ☐ 4. 從2015年的目錄中，選擇尺寸及外觀最接近病人健肢的尺碼，並將之填寫在隨後的頁面。
注：正式產品的型號及尺寸取決與選擇的尺碼。正式產品的尺碼可能與訂單選擇的尺碼不同。
- ☐ 5. 殘肢及健肢應在自然形態下取型。
正常情況下，石膏模的尺寸比殘肢真實尺寸大，石膏模尺寸必須與實際殘肢尺寸相稱。
注1：資料的準確度決定了假肢試樣的次數，最終決定了正式產品的總製作時間。
注2：假肢的內泡棉將根據修改過的石膏模製作。因此，石膏模的尺寸必須反映殘肢的真實尺寸。
- ☐ 6. 在石膏模上標上病人姓名、前後內外對線及敏感區域。
- ☐ 7. 在寄出前妥善包裹石膏模，以免石膏模在運送過程中受到破壞。

半訂做(SCM)訂購表格
型號BKSL 小腿套**S6**

患者名稱 _____ 年齡 _____ 性別 _____ 職業 _____

病人聯繫電話 / 電郵 _____

截肢位置及情況 _____

注1: 如果殘肢正在發炎，在殘肢消炎後，假肢可能會不合適。

注2: 如果殘肢上有未癒合的傷口，請避免穿戴假肢。假肢應該在殘肢傷口完全癒合後穿戴。

注3: 如果殘肢敏感，請修整（加厚）石膏模以減少敏感區域的壓力。

型號 BKSL 小腿套			皇室 2015 年目錄 參考頁碼	訂購編碼	輸入編碼
標準配置	型號	小腿套	132	BKSL	
	尺碼	大碼 / 中碼		L / M	
	左右	左 / 右		L / R	
	顏色 - 單色	請使用皇室的色板			
	半訂做	半訂做	7	SCM	SCM
選項： 表面及外觀優化	顏色	雙色（例：D3 - P2）	14	D / P	
		客戶自定顏色（需要客戶提供色版）		CC	
	毛髮	X 系列	16	X	
		- 加毛（例外）	17	X-AHE	
	穿衣便	穿衣便	19	SC	
選項： 結構提升	按型填充	- 海綿	21	F	
	拉鍊	塑膠拉鍊	25	PZ	
	黏貼接授腔	黏貼接授腔（請提供接授腔）	25	GTS	
有特別的裁剪要求嗎？ （如有，請確保有標示剪裁線）				☐ 是 / 否 ☐	
寄出正式產品，同時歸還石膏模？ （請留意，我們已採用 3D 掃描技術儲存石膏模 / 蠟模的資料， 故客戶之石膏模 / 蠟模會在製作流程中銷毀）				☐ 是 / 否 ☐	

備註： _____



半訂做(SCM)訂購表格 型號BKSL 小腿套

1:1畫圖指引

1. 以 (毫米 □ / 英寸 □) 填寫以下頁面需要的尺寸。
2. 在圖表中用 “+” 號標記敏感區域的位置。
3. 請提供儘量多的尺寸，這有助於製作更帖服的試樣產品。如需要，可以在訂購表格上稍做修改。
4. 所有長度應該在後側方向量度。

左側

近端開口

在這裡
填上長度

50毫米

50毫米

50毫米

從臍窩
開始量度

50毫米

50毫米

50毫米

50毫米

50毫米

50毫米

50毫米

50毫米

在這裡
填上長度

遠端開口

六邊形 = 長度

□ = 圓周

近端開口

右側

在里
填上长度

50毫米

50毫米

50毫米

從臍窩
開始量度

50毫米

50毫米

50毫米

50毫米

50毫米

50毫米

50毫米

50毫米

在這裡
填上長度

遠端開口